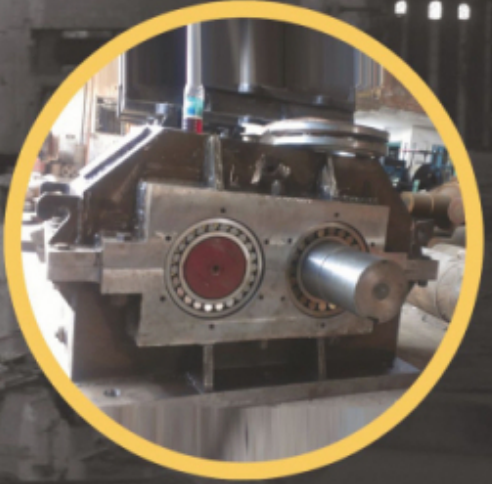


شركة آر إم تي تولز بالهند المحدودة PVT للأدوات.

شركة معتمدة حاصلية على شهادة الأيزو 2008-2001



نقدم المنتجات المتميزة في عالم الهندسة



نتميز بأننا واحدة من الشركات المصنعة الرائدة في هذا المجال

كما أننا مورد ومصدر لأنظمة التصنيع المتكاملة لدرفلة الصلب على البارد والساخن والآلات المرتبطة بها من الهند.

شركة آر إم تي تولز بالهند المحدودة PVT للأدوات هي شركة معتمدة حاصلية على شهادة الأيزو 2008-9001

ومقرها في شمال الهند في ماندي جوبيرنداره (البنجاب)



يسعدنا تقديم أنفسنا بإعتبارنا شركة آر إم تي تولز بالهند المحدودة PVT للأدوات في شمال الهند. بمنطقة مادي جوبيندجاره (ب ب) ، والمعروفة باسم محور الصلب بالهند. وإنه لشرف لنا أن نحيطكم علماً بأن الشركة قد تأسست في عام ١٩٩٥ وأصبحت واحدة من أبرز الشركات المصنعة لمصانع درفلة الحديد.

وتتميز شركتنا بالبنية التحتية فائقة التطور مثل قسم التصميم بمساعدة الكمبيوتر CAD الخ تحت إشراف فريق من الخبراء في استعمال آلات والتي تم صنعها واختبارها وفقاً لمعايير شهادة الأيزو 2008:9001

وتشارك الشركة في تصنيع كامل أنظمة التصنيع المتكاملة لدرفلة الصلب وكذلك محطات الطحن والآلات المرتبطة بها (المسبوكة بحديد الزهر / MS) المحاور المطروقة والمتوازنة بشكل ديناميكي ذات قدرة ١ طن متري إلى ٢٠ طن متري مع بكرات حديد زهر قطرها يصل إلى ٨٠ بوصة، مجموعة كاملة من صناديق تروس تخفيض السرعة، تروس الإقران حامل التروس الوقوف لما يصل إلى ٢٨ بوصة مصنوع من الحديد المدرفل على البارد وحامل الطحن (نوع الألياف / النوع المحمل) المدى المتكامل والمركز لآلات القص يصل إلى ٢٨ بوصة.

- نطلب منكم إرسال استفساراتكم الغالية.
- كما نحيطكم علماً بالنقاط الثلاث التالية، التي اعتمدناها بدقة.
- الصرامة في التحقق من الجودة وتنفيذ التدابير.
- الالتزام بالوقت والخدمة الممتازة للعملاء/ خدمة ما بعد البيع
- أسعار تنافسية



شركة آر إم تي تولز بالهند المحدودة PVT للأدوات في شمال الهند تعمل في توريد الصناعة التحويلية،

تركيب وتشغيل محطات درفلة وطحن الصلب على أساس تسليم مفتاح. وهي مصممة باستخدام تقنيات معدات الإنتاج المتطورة والجودة العالية وإن مصانع درفلة الصلب الخاصة بنا تتميز بالأداء العالي والجودة وقد تم تصميم مصانع درفلة الصلب الخاصة بنا مع مراعاة العديد من مزايا السلامة لضمان السلامة والكفاءة التشغيلية

لقد قدمنا بالفعل بتوريد وتشغيل العديد من مصانع درفلة وطحن الصلب والمكينات المرتبطة بها في مختلف المواقع الجغرافية في جميع أنحاء العالم. ولدنيا أكثر من ٥٠ من عملائنا العادية على استعداد للحديث عن الجودة والخدمات المتطورة التي نقدمها. حيث أن وحدة التصنيع الخاصة بنا تمثل منهجية هندسة الشركة. يتم إعداد ومناقشة التصميمات بمساعدة الكمبيوتر CAD وذلك قبل بدء وظيفة التصنيع.

نحن نقدم استشارات لإعادة ترتيب / تعديل مصانع الصلب الموجودة لديك واقتراح التعديل الضروري اللازم للأفضل أداء لمصانع درفلة الصلب. حيث أن التصميم الفريد لآلة طحن ودرفلة الصلب يسهل لك تنويع نطاق المنتجات عن طريق تغيير الدرفلة في أقل وقت. يتم تصنيع منتجاتنا وفقاً لأحدث معايير أيزو ISO 2008:9001 باستخدام مواد وتقنيات محددة دولياً. نحن الآن نقوم بتصدير الآلات إلى أماكن جغرافية مختلفة حول العالم ولدنيا دولة الإمارات العربية المتحدة كعميل رئيسي لنا.



حامل طاحونة بدون غطاء

المواصفات:

- يوجد نظام لتوازن الطاحونة يخفف رد الفعل العنيف. • توصيلات متينة وقوية وتحتاج لصيانة قليلة وذات عمر طويل وذات فوائد تلقائية. • صلابة عالية للمكونات وممر لتقليل الضغط وسهلة التشغيل إضافة إلى تداول آمن. • معايرة دوران محورية ونظام دوران أوتوماتيكي للأسفل وتشغيل أوتوماتيكي بالكامل. • التصميم بدون غطاء ومسبق الضغط وحوامل للتخشين وإمكانية أكثر للمعايرة في وجود حمل. • تم فحص كل التروس وصناديق التروس ومسافات التروس بدقة واختبارها جيدا. • تصميمات نهائية قوية ومتينة ومحكمة وتتحمل المجهود الشاق ومهندسة بدقة. • نوع الحاملة وحاملات متعددة الصفوف.



حامل الدرفلة التقليدي

المواصفات

- حوامل درفلة اتجاهين وثلاثة اتجاهات. • فافة المركزية ثابتة أو متحركة. • نوع فاير ونوع حامل وحامل متعدد الصفوف ونوع جي إم. • تتراوح بين ٦" بي سي دي إلى ٢٨" بي سي دي.

المزايا الظاهرة

- تصميم بسيط ومحكم يضمن تغيير سريع للدوران. • أقل صيانة ووقت عطل.



صندوق تروس التقليل

المواصفات

- مستوى مفرد ومستويات متعددة طبقا للمتطلبات. • أنواع تروس حلزونية أو تروس لولبية أو تروس مائلة. • الأسنان في دي بي كما هي في نظام الوحدة. • مناسبة لنقل حتى ٣٠٠٠ اتش بي. • الترس من الحديد الزهر والطرف من الحديد المطروق.

المزايا الظاهرة:

- هيكل من الصلب المصنع المقاوم للضغط. • أنابيب لنظام التشحيم من النوع المقوى. • قطع بأسنان الربط الساكنة.



حامل الأجنحة

المواصفات

- ٢٠ اتش أي و ٣ اتش أي مناسب لطواحين أو سي دي من ٦" إلى ٢٨". • أسنان في DP إضافة إلى نظام الوحدة. • مناسب لنقل حتى ٣٠٠٠ اتش بي. • ترس حلزوني من الصلب المطروق

المزايا الظاهرة

- هيكل من الصلب المصنع المقاوم للضغط. • أنابيب لنظام التشحيم من النوع المقوى. • قطع بأسنان الربط الساكنة.



ماكينة القطع النورية

المواصفات

- قص مستمر ثابت ومن النوع الدوار تستخدم بكثرة لقطع المقدمة والذيل وتشطيب المنتج بالطول المناسب كما هو مطلوب. • القدرة على قطع المواد الساخنة من قطر ٨ مم وحتى قطر ٣٢ مم قضبان سلك/ قضبان تي ام تي. • سرعة القص: من ٢ إلى ٢٥ متر في الثانية. • أداة تحكم مع أداة ذكية قابلة للبرمجة للتكم الكامل بالقص.

المزايا الظاهرة

- أقل صيانة ووقت عطل. • الترس ساكن أثناء الربط. • هيكل من الصلب المصنع المقاوم للضغط. • صلب خاص معالج حراريا للحواف.



ماكينة القص البارد

المواصفات

- متاحة للقطع المستدير و تي ام تي والهيكلية والمسطح. • قضيب مطروق إي ان ٨. • الترس من الصلب المصبوب والجناح من الحديد المطروق. • صلب خاص معالج حراريا للحواف. • أنواع بالقابض وبدون القابض.

المزايا الظاهرة

- الترس والعجلة متوازنان ديناميكيا. • ربط بالترس الساكن. • تروس لتحمل العمل الثقيل وهيكل مصنع ام اس مع آلية عمل قوية.



ماكينة قص البلليت

المواصفات

- متاح حتى سعة قطع لوح بلليت ٨/١٤ × ٤ • قضيب مطروق ٨- إي ان أو الفئة الرابعة. • محمل صندوقي لعمود الإدارة سي أي. • حوامل لفافات كروية تتحمل العمل الشاق. • الترس من الصلب المصبوب والجناح من الحديد المطروق.

المزايا الظاهرة:

- الترس والعجلة متوازنان ديناميكيا. • ربط بالترس الساكن. • كل التروس والعجل مغطاة لتجنب الحوادث.



المنشار الساخن

المواصفات

- ماكينة المنشار الدائري مصممة لقطع أقسام الصلب الثقيل الساخن حتى عارضة ٦٠٠ مم دائري و ٢٠٠ مم دائري الخ. • ماكينة المنشار عالية الكفاءة في القطع الدقيق والسلس. • نوع بندولي وأفقي. • حجم النصل ٤٠٠ مم إلى ١٦٠٠ مم طبقا للمتطلبات. • المنشار الساخن مصمم بشكل ثابت أو متحرك طبقا للمتطلبات.



العجلة الطيارة

المواصفات

- عجلات طيارة سي إي أو صلب مصبوب. • قطر العجلة الطيارة الصلب حتى ١٠,٥ • وزن العجلة الطيارة حتى ٢٠ ام تي. • قضيب مطروق ٨- إي ان أو الفئة الرابعة. • محمل صندوقي لعمود الإدارة سي أي أو صلب مصبوب.

المزايا الظاهرة

- التغيير إلى درجة انحراف صفر. • متوازنة ديناميكيا. • مدى الدوران من ٥٠ دورة بالدقيقة حتى ١٥٠٠ دورة بالدقيقة.



آلة الفرد

المواصفات

- مركز اللف يتراوح بين ١٦٠ مم و ٥٥٠ مم. ● أحجام مختلفة للسعة : زاوية وعارضة ومسطح ومربع. ● صندوق تروس التقليل أو صندوق التروس اللولبي ذا مقدار مناسب للتوجيه. ● اللفافات: لفافات من حديد مطروق عدد ٨ إلى عدد ١٠. ● الترس: حديد مطروق. ● القضيب: ٨- إي ان مطروق. ● معايرة اللفافة ميكانيكيا رأسيا وأفقيا.

المزايا الظاهرة:

- هيكل من الصلب المصنع المقاوم للضغط



كسارة الذيل

المواصفات

- من النوع الكابولي. ● قضيب مطروق ٨- إي ان ● محمل صندوقي لعمود الإدارة

- الترس من الصلب المطروق. ● التوجيه من خلال قضبان الكردان

المزايا الظاهرة:

- ربط بالترس الساكن. ● هيكل من الصلب المصنع المقاوم للضغط. ● عملية القرص بمساعدة الاسطوانة الهوائية. ● صندوق التروس يشمل تروس حلزونية مفردة من الصلب

- موجه تيار متردد أز تيار مستمر.



القص الطائر

المواصفات

- بدء أو إيقاف أو استمرار القص. ● نوع بسيط أو كرنك. ● قص ١٠٠ / ٨٠٠ / ٦٠٠ مم سي آر اس. ● القدرة على قطع قضيب سلك/ أو قضبان تي أم تي من قطر ٨ مم إلى قطر ٣٢ مم. ● سرعة القص: من ٢ إلى ٢٥ متر في الثانية. ● متحكم موتور تيار مستمر دي سي رقمي مع أداة تحكم ذكية قابلة للبرمجة للتحكم الكامل بالقص.

- المزايا الظاهرة: ● هيكل من الصلب المصنع المقاوم للضغط. ● تروس ذات أرضية مقساة وساكنة في القطع. ● صلب خاص معالج حراريا للحواف. ● أقل صيانة ووقت عطل.



ماكينة قص الأكواح/ الفردة

المواصفات:

- متاح حتى سعة قطع لوح ٣". ● قضيب مطروق ٨- إي ان أو الفنة الرابعة. ● محمل صندوقي لعمود الإدارة سي أي. ● الترس من الصلب المصبوب والجناب من الحديد المطروق.

المزايا الظاهرة

- الترس والعجلة متوازنان ديناميكيا. ● ربط بالترس الساكن. ● تروس لتحمل العمل الثقيل وهيكل مصنع أم اس مع آلية عمل قوية.



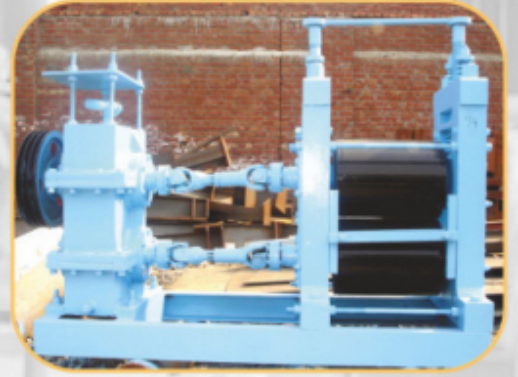
لغافة القرص

المواصفات:

• نوع مغطى أو نوع كابولي • عمود مسحوب ٨-إي ان • محمل صندوقي
لعمود الإدارة ام اس • صلب تروس مسحوب • التحريك من خلال الترس
المائل

المزايا الظاهرة

• ربط بالترس الساكن • هيكل من الصلب المصنع المقاوم للضغط



إعادة تسخين الفرن

المواصفات

• نوع يعمل بالزيت أو نوع يعمل بالغاز أو نوع مجمع
• فرن بسيط مع منصة ثابتة ذات خط منزلق سي أي • سيكون هيكل الفرن
مصنوعا من قوالب الألومينا العالية ومثبت بالأسمنت مع طين مقاوم
للحرارة وسيكون الخارج مغطى بالواح ام اس ذات أبواب تفتيش على
مسافات كافية • سيكون هناك قضبان للربط لاستيعاب أبواب ونوافذ سي
أي • يعتمد حجم الفرن على حجم الإنتاج والبلليت • يعتمد عدد الحوارق
أيضا على الحجم والإنتاج.



الدفاع

المواصفات

• إطار دفاع مصنع مع قسم يتحمل الأعباء الثقيلة ومقوى كما يجب • دعم قضيب
الدفاع: سيكون على بطانة جي ام • نوع الترس - صندوق تروس حلزوني مصمم
خصيصا يناسب دفاع الأعباء الثقيلة مع توفير
قاعدة وتجميع التروس.

• مادة عمود البرغي - صلب مخلوط ٩- إي ان مع صامولة فوسفور - برونز،
اثنين وتوفر
غطاء حامل مع حامل الدفع حامل اسطوانة الشريط على جانبي تجميع عمود
البرغي • السعة: ٥ ام تي إلى ٥٠ ام تي في الساعة.



الجمع

المواصفات

• متاحة في نطاق الحجم رقم ١٠٤ حتى ١١٦، ومناسبة للطواحين
الدوارة بي سي دي من ٦" إلى ٢٤" • تستخدم لأخذ اختلال
القضبان • توفر الطاقة وعطل الحمل • مصنوعة من صلب مصبوب
ومطروق ٩- إي ان.



حشية التبريد

المواصفات

● حشية تبريد يدوية سهلة الاستعمال ذات قناة دبليو ومنصة ثابتة ومنضدة خروج. ● حشية تبريد من النوع ذا الزاوية الأوتوماتيكية التي تنقل المواد بدورة واحدة لكل حركة زاوية. يتم توفير هذه الأنظمة مع توصيل قضيب القناة المزدوجة نظام أو منضدة الإدخال مع موجهات من نوع مغطى. يتم توفير الحشية مع ترتيب محاذاة القضيب. ● حشيات تبريد للأقسام من نوع منزلق حبل بسيط/ نوع منزلق السلسلة.

القناة المزدوجة

● قنوات مياه مبردة مزدوجة من نوع سي مع تجهيزات تبريد المياه. ● دعم التجهيزات للقنوات المزدوجة ونظام التوجيه. ● جهاز كام لفتح وغلق قنوات النوع سي. ● اسطوانة هيدروليكية وعلبة كهرباء لتشغيل الكامات.



وحدة تي ام تي

المواصفات

● فوهات اس اس مجهزة داخل أنبوية. ● كتل ماء وهواء اس اس. ● مجهزة على عربة متحركة لمعايرة الخطوط ذات

الأحجام المختلفة.

● برج تبريد ومضخات مياه والتحكم. ● عدد ٢ لفافة قرص لتغذية المواد وإخراجها.

المزايا الظاهرة

● هيكل من الصلب المصنع المقاوم للضغط. كل الفوهات مميكة ومحاذاة بدقة. ● أقل صيانة ووقت عطل. ● حجم ٨ مم إلى ٣٢ مم. ● السرعة: حتى ٢٥ ام تي اس.



ناقل الاسطوانة

المواصفات

● أنبوية لفافة ام اس مع ألواح داعمة وسمك عمود سي-٥٠ وفقاً للتطبيق. ● تصميم نواقل الاسطوانة وفقاً لتطبيقهم. ● الأحجام والأطوال طبقاً لمكان الاستخدام. ● محمل صندوقي لعمود الإدارة مصنع أو فولاذ مصبوب. ● أسنان عجلة سلسلة سي-٥٠ وحجم السلسلة وفقاً للتطبيق. ● لوح غطاء من لوح ام اس والسمك وفقاً للتطبيق.

● المزايا الظاهرة. ● هيكل من الصلب المصنع المقاوم للضغط. كل اللفافات مميكة ومحاذاة بدقة. ● أقل صيانة ووقت عطل. ● السرعة وفقاً للتطبيق.



لفافات الطواحين النورة

المواصفات

● لفافات من الصلب المصبوب المخلوط. ● لفافات مخلوطة مصبوبة غير محددة. ● قاعدة صلب مخلوط لفافة/ أداميت. ● حديد مصبوب من الجرافيت الكروي (عقدي). ● حديد اس جي (عقدي) أو لفافات حديد لادن متوفرة بدرجات كثيرة من القساوة والتركيب لتطبيقات مختلفة. ● النوع: صلب/ برميل.



نظام التشحيم

المواصفات

• نوع فلاتر الزيت: بسيطة وثنائية • السعة: ٣ إلى بي ام حتى ٦٠٠ إلى بي ام • نوع مبرد الزيت: شل/ نوع أنبوبي مع تجهيزة ثابتة ومتحركة.

المزايا الظاهرة

• إزالة الحمل المفقود والبعيد • عمر ممتد للماكينة • أقصى قوة وأقل وقت عطل.



لقاف القضيب السلكي

المواصفات

• أحجام قضبان من ٥,٥ مم وحتى ١٢ مم • سرعة قضيب حتى ٤٠ م/ ثانية.

المزايا الظاهرة

• الحوامل محمية تماما ضد الانبعاثات الحرارية • محكم وقوي • تكاليف الصيانة منخفضة • قاعدة متوازنة ديناميكية • يمكن تشكيل الأسلاك في الماكينة بالانتشار والمسافات المحددة • موجه سرعة متغير



الفصل المغناطيسي

المواصفات

• متاح ب ٤٠٠ مغناطيس مشحونة بالكامل • قدرة على سحب قطع خبث مفردة زنة ٥٠٠ جرام • المزايا الظاهرة • هيكل من الصلب المصنوع • عمود مغناطيسي مصنوع من ألواح اس اس عالية الجودة • خفيف وقوي.



ماكينة القرص

المواصفات

• قضيب مطروق ٨ إي ان • الترس من الصلب المصبوب والجنّاح من الحديد المطروق • صلب معالج خصيصا حراريا للقرص والتمويت • المزايا الظاهرة • ربط بالترس الساكن • تروس لتحمل العمل الثقيل وهيكل مصنع ام اس مع آلية عمل قوية.



رافعة إي أو تي

المواصفات

- روافع إي أو تي ذات عارضة مفردة/ عارضة مزدوجة. • الحد الأقصى للتحميل حتى ١٠٠ إم تي • المسافة حتى ٣٠ متر. • سرعة التنقل حسب الطلب. • أقصى ثبات



ماكينة طحن الخبث

المواصفات

- محيط عامل ٣٠".

المزايا الظاهرة

- هيكل من الصلب المصنوع • كفاءة عالية، هيكل بسيط مع توفير للطاقة • تعامل سهل مع تبديل النصل الدوار. • معايرة سهلة لنصول القاطع مع ثلاثة مستويات للقواطع. • حجم منتج ذا مخرجات متغيرة للوفاء بالمتطلبات المخصصة • نصل معالج خصيصا بالحرارة لحياة أطول.



البكرة

المواصفات

- صلب مصبوب مدرج. • بكرة حتى قطر ٦٤" • قضيب مطروق ٨- إي ان • محمل صندوقي لعمود الإدارة سي أي أو صلب مصبوب.

المزايا الظاهرة

- التغيير إلى درجة انحراف صفر. • متوازنة ديناميكيا • مدى الدوران من ٢٥٠ دورة بالدقيقة حتى ١٥٠٠ دورة بالدقيقة. • المادة: أداميت، صلب مخلوط، حديد S.G، صلب مطروق. • النوع: صلب/ برميلي • الحجم: طبقا لمتطلبات الطاحونة اللفافة الصلب.



الترس

المواصفات

- مدى ذا حجم كبير. • مواد مختبرة
- سلاسل كبيرة مثل ٩- إي ان و ١٩- إي ان و ٢٤- إي ان. • في سن دي بي القطع من ١٠ دي بي حتى ١,٥ دي بي. • في نظام الوحدة من ٣ وحدة حتى ١٦ وحدة. • ترس حلزوني وترس ناتئ حسب الرغبة



نتميز بأننا واحدة من الشركات المصنعة الرائدة في هذا المجال

كما أننا مورد ومصدر لأنظمة التصنيع المتكاملة لدرفلة الصلب على البارد والساخن والآلات المرتبطة بها من الهند. شركة آر إم تي تولز بالهند المحدودة PVT للأدوات هي شركة معتمدة حاصلّة على شهادة الأيزو 9001-2008 ومقرها في شمال الهند في ماندي جوبرينداره (البنجاب)

Postal Address

RMT Tools (India) Pvt. Ltd.
Opp. Friend Industries, Amloh Road,,
Mandi Gobindgarh – 147301,
Punjab, INDIA

Website

www.rmttools.com

Contact

Mr. Aman Grewal +91- 8054971006
Mr. Gagan Grewal +91- 9988571006
Mr. Pawan Kumar +91- 9417012953

Fax

+91-1765-255642

Email

rmttools@gmail.com
gagan@rmttools.com

